

PI 54 / 105 MC₂R

VOLLAUTOMATISCHE REVERSIER-SERVO-INJEKTOREN[®]
FULLY-AUTOMATIC REVERSABLE-SERVO-INJECTORS[®]



Innovative pickling technology - made in Germany

PI 54/105 MC₂R

Vollautomatische Reversier-Servo-Injektoren

Fully-automatic reversable servo-injectors

- Bedienerfreundliches und ergonomisches Industriedesign
 - Direkter Antrieb durch Servotechnik
 - Präzisionsnadelköpfe mit Schnellwechsel-Nadel-Brücken-System
 - Vollständige Trennung des gesamten Pumpenkreislaufes von allen elektromechanischen Komponenten
 - Produktbezogene Pumpenauswahl
 - Vorfiltersystem mit elektronischer Überwachung
 - vollautomatische Rotationsfilteranlagen
 - Prozessparameter stufenlos regelbar
 - Spezialförderband aus Polyäthylen – einfach herausnehmbar
 - MC₂R-Steuerung mit Touch-Screen
 - 99 Programmplätze für Rezepturverwaltung
 - stufenlose Hubhöhenvorwahl von 40-190 / 40-220 mm
 - Taktzahl bis zu 1-50 Hüben/Minute, stufenlos regelbar
 - automatischer Stand-by Betrieb für Nadelkopf und Lakepumpe
 - hohe Injektionsgenauigkeit durch positioniergesteuertes Lakeventil
 - Stichbildveränderung über Bandpositionierung
 - 054 (105) Einstiche – 1-fach Stich
 - 108 (210) Einstiche – 2-fach Stich
 - 162 (315) Einstiche – 3-fach Stich
 - Automatisches Reinigungsprogramm
 - USB/Ethernet und CAN-Bus serienmäßig
- Easy operation and ergonomic industrial design
 - Direct drive via servo technology
 - Precision needle heads with quick change (release) needle-bridge-system
 - Complete separation of pump cycle from all electromechanic components
 - Product related pump selection
 - Pre-filter system electronically supervised
 - Automatic rotary filter units
 - Process parameters infinitely variable
 - Special conveyor from polyethylene, easy to remove for sanitation
 - MC₂R-control with touch-screen
 - 99 memory spaces for recipe storage
 - infinitely variable stroke height selection from 40-190/40-220 mm
 - number of strokes from 1-50 st/min, infinitely variable
 - automatic stand by mode for needle head and brine circulation
 - highest injection precision supported by position controlled brine valve
 - Injection pattern variable via automatic belt positioning
 - 054 (105) points – single stick
 - 108 (210) points – double stick
 - 162 (315) points – triple stick
 - Automatic sanitation program
 - USB/Ethernet and CAN-Bus standard

Maschinentypen types of machine	PI / PIH / PIF
Injektionsnadel injection needles	54/105
Länge length	1750 mm
Breite width	860 mm
Höhe height	2200 mm
Länge Förderband length of conveyor belt	1500 mm
Arbeitsbreite working width	365 mm
Max. Durchlasshöhe product clearance	190/220 mm
Arbeitshöhe working height	1030 mm
Breite Filteranlage width of filter unit	550 mm
Anschlusswert connected load	7,0 kw



Alle Anlagenfunktionen und Prozess-Programmläufe werden über einen Sensor-Monitor gesteuert.

All process data and functions are handled via touch screen operator panel.

Günther Maschinenbau GmbH
Am Bauhof 7
D-64807 Dieburg
Tel. + 49 (0) 60 71 - 98 78 - 0
Fax + 49 (0) 60 71 - 98 78 - 25
www.guenther-foodtech.de
e-mail: info@guenther-maschinenbau.de

Hotline: 0 60 71-98 78-0